



CZ

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

podle přílohy III nařízení (EU) č. 305/2011 (nařízení o stavebních výrobcích)

Hřeb pro nastřelování Hilti X-ENP-19 L15 (MX, MXR)
Č. Hilti-DX-DoP-001

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: Hřeb pro nastřelování Hilti X-ENP-19 L15, X-ENP-19 L15 MX, X-ENP-19 L15 MXR v kombinaci se vsazovacími přístroji DX 76, DX 76 MX, DX 76 PTR, DX 860-ENP, DX 9-ENP

2. Typ, šarže nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebního výrobku podle čl. 11 odst. 4: Typ a číslo série jsou uvedeny na obalu

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

Zamýšlené použití	Upevňování neperforovaných a perforovaných ocelových plechů nebo jiných tenkostěnných ocelových konstrukcí k ocelovým konstrukcím
Ocelové plechy	≥ S280 podle EN 10346 Tloušťka jedné vrstvy: 0,63 až 2,5 mm, maximální tloušťka více vrstev: 4 mm
Podklad	Konstrukční ocel S235, S275, S35 podle EN 10025-2 Minimální tloušťka: 6 mm, maximální tloušťka: neexistuje horní hranice
Podmínky prostředí	Spoje nesmí být vystaveny vnějším povětrnostním podmínkám ani vlhku
Zatížení	Převážně statické

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

Hilti Aktiengesellschaft, Business Unit Direct Fastening, 9494 Schaan, Fürstentum Liechtenstein

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2): nelze použít

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, jak je uvedeno v příloze V:
Systém 2+

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma: nelze použít

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:

DIBt, Deutsches Institut für Bautechnik vydal ETA-04/0101 na základě EAD 330153-00-0602. Notifikovaný subjekt MPA Stuttgart 0672 provedl úkoly třetí strany podle systému 2+ a vydal certifikát o shodě řízení výroby 0672-CPR-0075.

9. Deklarované vlastnosti:

Základní vlastnosti	Výkon
Odolnost spoje v tahu	viz tabulka 1 a tabulka 2
Odolnost spoje ve smyku	Viz tabulka 1 a tabulka 2
Návrhová odolnost u kombinovaného tahu a smyku (interakce)	Rovnice pro lineární interakci podle EN 1993-1-3:2006 + AC: 2009, oddíl 8.3 (8)
Kontrola deformační kapacity v případě omezujících sil v důsledku teploty	Pro typ spojení (a, b, c, d) uvedený v Tabulce 1 a Tabulce 2 není nutné brát v úvahu vliv teplotního omezení (platí pro třídy oceli S280 a S320 v souladu s EN 10346:2015)
Omezení použití	Podklad Konstrukční ocel S235, S275, S355 podle EN 10025-2 Minimální tloušťka: 6 mm Maximální tloušťka: bez horní meze
Reakce na oheň	Třída A1
Odolnost proti ohni	Část konstrukce, do které jsou hřeby pro nastřelování X-ENP-19 L15 určeny, je potřeba otestovat zkušební metodou vhodnou pro odpovídající třídu protipožární odolnosti, aby byla klasifikována podle správné části normy EN 13501.
Trvanlivost	Zamýšlené použití zahrnuje pouze připevňovací prvky a spoje, které nejsou vystaveny přímému působení vnějších povětrnostních podmínek nebo vlhké atmosféry.

Tabulka 1 pro neperforované plechy

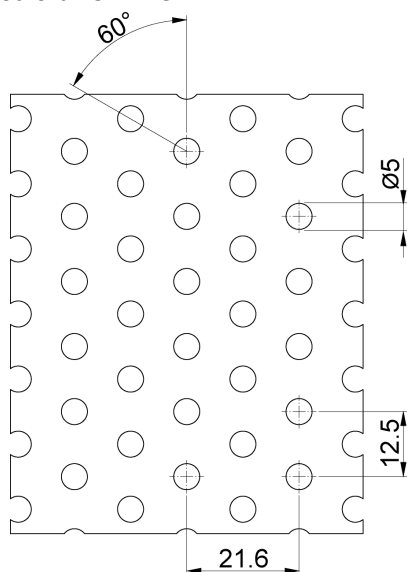
Charakteristická únosnost ve smyku a v tahu V_{Rk} and N_{Rk} spoje				
Tloušťka plechu t_1 [mm]	Smyk V_{Rk} [kN]	Tah N_{Rk} [kN]	Typy spojení	Zvážení vlivu opakovaného namáhání větrem
0,63 ^{X)}	4.0	4.1	a,b,c,d	$\alpha_{cycl} = 1.0$ $N_{Rd} = \alpha_{cycl} \cdot N_{Rk} / \gamma_M$
0.75	4.7	6.3	a,b,c,d	
0.88	5.4	7.2	a,b,c,d	
1.00	6.0	8.0	a,b,c,d	
1.13	7.0	8.4	a,c	
1.25	8.0	8.8	a,c	
1.50	8.6	8.8	a	
1.75	8.6	8.8	a	
2.00	8.6	8.8	a	
2.50	8.6	8.8	a	

X) pro DX76, DX76MX, DX 860-ENP a DX 9-ENP

Tabulka 2 pro perforované plechy (vzorec otvoru R5-T12.5)

Charakteristická únosnost ve smyku a v tahu V_{Rk} and N_{Rk} spoje					
Tloušťka plechu t_i [mm]	Smyk V_{Rk} [kN]	Tah N_{Rk} [kN]	α_{cycl}	Typy spojení	Zvážení vlivu opakovaného namáhání větrem
0.63	2.3	1.25	1.0	a,b,c,d	S $N_{Rd} = \alpha_{cycl} \cdot N_{Rk} / \gamma_M$
0.75	2.8	2.3		a,b,c,d	
0.88	3.2	2.75		a,b,c,d	
1.00	3.6	3.2		a,b,c,d	
1.13	3.8	3.9		a,c	
1.25	4.1	6.15	0.77	a,c	
1.50	4.1	6.15		a	

Geometrie otvoru R5-T12.5:



10. Výkon produktu označeného v bodech 1 a 2 je v souladu s uváděným výkonem v bodě 9. Toto prohlášení o výkonu se vydává na základě výhradní odpovědnosti výrobce uvedené v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Mario Grazioli

Head of Quality Direct Fastening

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan: January 31, 2023